21.03.2025



Liebe Mitbürgerinnen und Mitbürger,

an dieser Stelle informieren Bürgermeister und die Fachbereichsleiter/innen Sie über wichtige oder interessante Vorgänge in unserer Ge-

3. Mucher Frühling - 27. April 2025, 13 - 18 Uhr JETZT ANMELDEN!

Am 27. April 2025 von 13 - 18 Uhr ist es wieder soweit - dann startet der Mucher Frühling in die nächste Runde.



/ereine, Unternehmen, Einzelhandelsgeschäfte (verkaufsoffener Sonntag), Gastronomiebetriebe und Aussteller können ab sofort ihre Teilnahme anmelden.

Es wird wieder ein buntes Rahmenprogramm für große und kleine Gäste geben sowie zahlreiche Mitmach-Aktionen für Kinder. Wie im vergangenen Jahr, wird für Kinder ein Abenteuerpass in Form einer Stempelkarte bereitgestellt. An den teilnehmenden Stationen erhalten die Kinder im Anschluss einen Stempel und können sich später mit voller Karte eine kleine Belohnung abholen.

Weitere Informationen sowie Unterlagen für die Anmeldung finden Sie auf der Internetseite von Much Marketing, www.muchmarketing.weebly.com.

Bergische Wanderwoche im Frühling

Noch mehr Touren, neue Highlights und starke Partner

Vom 10. bis zum 18. Mai 2025 veranstaltet die Tourismusorganisation "Das Bergische" die "Bergische Wanderwoche

Frühjahr". Wanderbegeisterte erwartet ein abwechslungsreiches Programm mit über 100 geführten Touren durch das Bergische Land. Auch 2025 findet das erfolgreiche Format wieder zweimal statt - im Frühjahr und im Herbst. Dabei hat Das Bergische erstmals die Bergischen Genossenschaftsbanken als starken Partner an seiner Seite.

"Die positive Resonanz im letzten Jahr hat uns gezeigt, dass die Entscheidung, die Bergischen Wanderwochen zweimal im Jahr anzubieten, genau richtig war. Mit einem noch größeren Angebot als im Frühjahr 2024 und neuen spannenden Touren möchten wir möglichst viele Menschen für das Wandern im Bergischen begeistern. Und unser Topping ist, dass uns die Bergischen Genossenschaftsbanken dabei ab sofort unterstützen", freut sich Gabi Wilhelm, Geschäftsführerin von Das

Vielfältige Touren für alle Zielgruppen

Themenschwerpunkte wie Kulinarik, Kräuter und Gesundheit haben sich über die Zeit fest etabliert und bleiben auch in diesem Jahr wesentlicher Bestandteil der Bergischen Wanderwoche. Familienfreundliche Touren bieten Erlebnisse für Groß und Klein, während noch mehr Langstreckenwanderungen als in den Vorjahren ein erweitertes Angebot für ambitionierte Wanderer schaffen. Auch Mehrtagestouren mit Übernachtung sind erneut Teil des Programms, nachdem sie im letzten Jahr sehr gut angenommen wurden. Auf Deutschlands schönstem Wanderweg, dem Bergischen Weg, gibt es ebenfalls geführte Touren. Berufstätige kommen nicht nur an Wochenenden, sondern auch bei Early-Bird- und Feierabend-Wanderungen auf ihre Kosten.

Neben den bewährten Themen wird es in diesem Jahr einige neue Touren geben: "Wir haben zum ersten Mal eine Wanderung auf dem Bergischen Jakobsweg im Programm, in Bensberg wird es eine archäologisch-historische Tour geben und in Overath geht es auf Vogelstimmenexkursion – um nur ein paar Beispiele zu nennen", so Mareike Rottmann, Produktmanagerin Aktiv bei Das Bergische. "Unsere Gästeführerinnen und Gästeführer lassen sich immer wieder neu von den unzähligen Möglichkeiten im Bergischen inspirieren. Dank ihnen können wir seit mittlerweile elf Jahren jedes Jahr ein so vielfältiges Programm anbieten."

Die Komplette Programmübersicht der Bergischen Wanderwoche ist unter www.bergische-wanderwochen.de verfügbar. In-



teressierte können nach Thema, Datum und Ort filtern und so gezielt nach Wanderungen suchen. Informationen zur Anmeldung finden sich im Beschreibungstext zur jeweiligen Wande-

Die "Bergischen Wanderwochen Herbst" finden vom 7. bis zum 28. September statt. Das Programm wird voraussichtlich ab Juli 2025 auf www.bergische-wanderwochen.de aufrufbar

"Gemeinsam Much gestalten"

Norbert Büscher Bürgermeister

Parteivorsitzender)